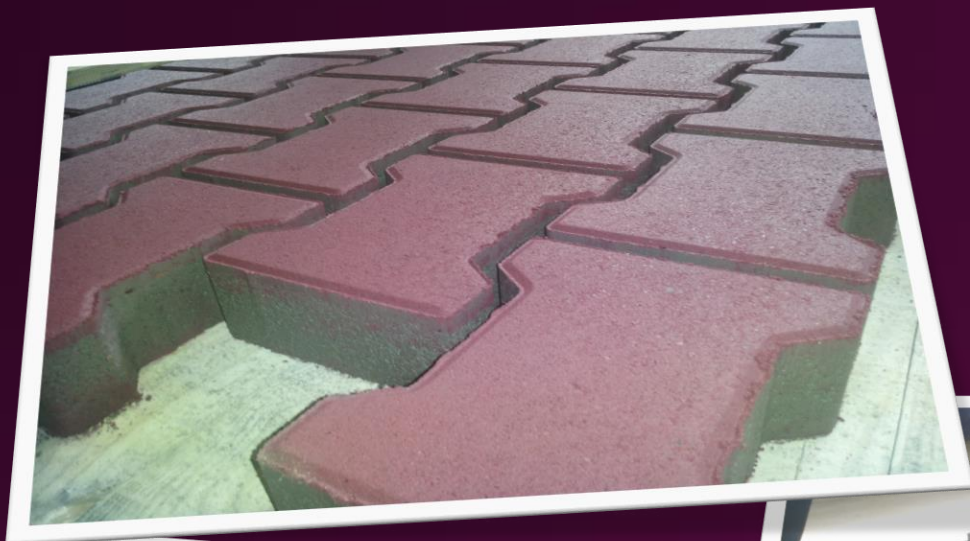




Комплексная добавка для вибробетонных смесей

CH4

СН4 - многофункциональная комплексная добавка для вибро-бетонных смесей при изготовлении вибропрессованных изделий



Многофункциональная комплексная добавка СН4:

- **улучшает качество поверхности** и интенсивность цветов бетона **НЕ ДОПУСКАЕТ ОБРАЗОВАНИЕ ВИСОЛОВ** на изделиях из бетона;
- увеличивает конечную прочность изделий до 30% от марочной прочности;
- **уменьшает водопоглощение изделий** и увеличивает плотность бетонной смеси при формовании;
- **создает условия для гарантированного степени уплотнения бетонной смеси** при отсутствии адгезии к опалубке или формовочного штампа;
- **ускоряет твердения** изделия в начальный момент времени;
- позволяет изготовления вибропрессованных бетонов всех классов по прочности на сжатие до класса В50, высокопрочных бетонных, железобетонных, в том числе предварительно напряженных изделий и конструкций и применения высокоактивных цементов, включая целью регулирования (ускорение) процесса схватывания бетонных смесей и предотвращения сегрегации заполнителей и цементно-бентонитовых инъекционных и уплотнительных смесей с целью повышения их связности и адгезии к основанию;
- **позволяет изготавливать бетонные смеси при относительно небольших затратах цемента;**
- **повышает прочность бетона, его водонепроницаемость и устойчивость к атмосферным и химическим воздействиям, повышает морозостойкость и устойчивость к размораживающим химическим веществ.**
- **Перед применением тщательно перемешать!**

SN4

СВОЙСТВА

SN4 в условиях применения в вибропрессованных изделиях приводит к лучшей дисперсии зерна цемента, вызывая лучшую гомогенизацию смеси и уменьшая тем самым трение между составляющими бетона. Благодаря этому улучшаются механическая подача бетонной смеси, процессы схватывания и образования бетонной смеси.

ПРИМЕНЕНИЕ SN4:

- уменьшает показатель стирания и увеличивает прочность изделий;
- уменьшает водопоглощение и увеличивает показатель морозостойкости;
- создает условия для гарантированной степени уплотнения бетонной смеси при отсутствии адгезии к опалубке или формовочного штампа;
- защищает поверхности от намокания, повреждений и разрушений от мороза и трещин;
- уменьшает поглощение пыли и грязи;

Предотвращает появление высолов и выквитов !!!



Испытания химической добавки СН₄ в вибропрессованных бетонных изделиях в промышленных условиях



Цель эксперимента: в процессе приготовления бетонной смеси использовано химическое добавку комплексного действия СН₄ компании CHEMTECH BAYERN GmbH для уменьшения образований солей на поверхности готовой продукции в процессе выдержки на складе, при этом не ухудшить физико-механические свойства продукции.

Основной слой - комплексная добавка СН₄ - 0,6%.
Облицовочный слой - комплексная добавка СН₄ - 0,8%.

1. Температура окружающей среды в помещении цеха изготовления изделий и их созревания +20 ... 25°C.
2. Относительная влажность воздуха в помещении цеха изготовления изделий и их

созревания составляла 65 ... 70%.

3. При промышленных испытаниях использовались материалы для приготовления бетонных смесей:

- цемент бездобавочный М500 производства ОАО "Ивано-Франковск-цемент";
- песок Николаевского карьеру Львовской области с модулем крупности $M_{кр} = 1,4 \dots 1,6$;
- щебень гранитный с карьеров Ровенской и Житомирской областей фракций 0,63 - 2 мм, 2 - 5 мм, 5 - 10 мм;
- изготовлены образцы хранились в заводских условиях (на открытой площадке).

4. Результаты испытаний приведены в таблице 1:

Таблица 1

Расход цемента М500, кг на 1м ³ бетонной смеси	Расход химической добавки СН ₄ , % от веса цемента	Суточная средняя прочность образцов, МПа				Водопоглощение, %
		3	7	14	28	
460 (верхний слой)	0,8	34,0	37,0	42,0	46,0	3,10
360 (нижний слой)	0,6					

Примечание:

1. Физико-механические испытания выполнялись в лабораторных условиях Национального университета "Львовская политехника" кафедры "Строительные конструкции и мосты".
2. Испытания выполнял старший научный сотрудник в присутствии инженера фирмы "ХЕМТЕХ БАЕРН УКРАИНА".

Поверхня відформованого бетонного кубика після 7 доби, вода не просочується всередину. Використано пігмент порошковий COMFORT BLACK (1%) та багатофункціональну комплексну добавку СН4 (1,5%) виробництва CHEMTECH BAYERN GmbH (Німеччина)

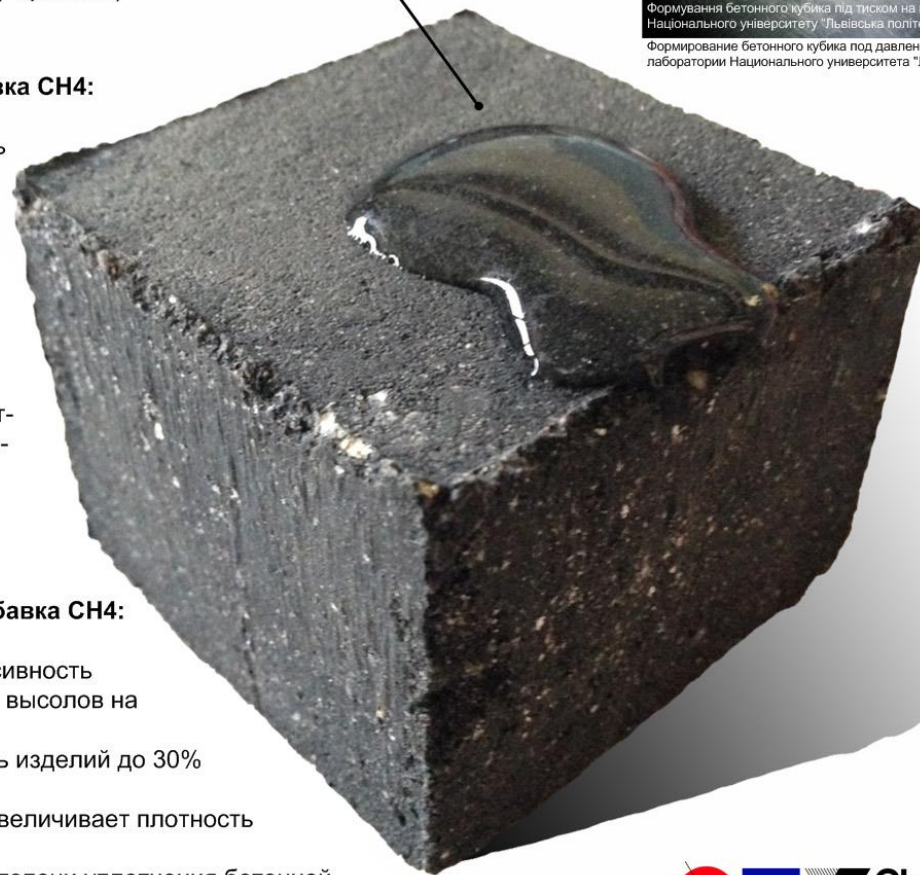
Поверхность отформованного бетонного кубика после 7 суток, вода не просачивается внутрь. Использовано пигмент порошковый COMFORT BLACK (1%) и многофункциональную комплексную добавку СН4 (1,5%) производства CHEMTECH BAYERN GmbH (Германия)

Багатофункціональна комплексна добавка СН4:

- покращує якість поверхні та інтенсивність кольорів бетону не допускає утворення висолів на виробх з бетону;
- дозволяє збільшити кінцеву міцність виробів до 30% від марочної міцності;
- зменшує водопоглинання виробів та збільшує щільність бетонної суміші при формуванні;
- створює умови для гарантованого ступеня ущільнення бетонної суміші при відсутності адгезії до опалубки або формувального штампа тощо.

Многофункціональная комплексная добавка СН4:

- улучшает качество поверхности и интенсивность цветов бетона не допускает образования высолов на изделиях из бетона;
- позволяет увеличить конечную прочность изделий до 30% от марочной прочности;
- уменьшает водопоглощение изделий и увеличивает плотность бетонной смеси при формировании;
- создает условия для гарантированного степени уплотнения бетонной смеси при отсутствие адгезии к опалубке или формовочного штампа и т.п.



Формування бетонного кубика під тиском на пресі у лабораторії Національного університету "Львівська політехніка"
Формирование бетонного кубика под давлением на прессе в лаборатории Национального университета "Львовская политехника"



Испытания химической добавки СН4 в вибропрессованных бетонных изделиях в лабораторных условиях



Поверхня вібропресованої бруківки до покриття засобом для видалення висолів PUTZ-EC

Поверхність вибропрессованной брусчатки до покрытия средством для удаления высолов PUTZ-EC

Поверхня вібропресованої бруківки після покриття засобом для видалення висолів PUTZ-EC

Поверхность вибропрессованной брусчатки после покрытия средством для удаления высолов PUTZ-EC

Представлені на фото зразки бруківки були виготовлені із використанням пігменту COMFORT BLUE виробництва компанії CHEMTECH BAYERN GmbH (Німеччина) та із застосуванням пластифікатора невідомого пвиробництва.

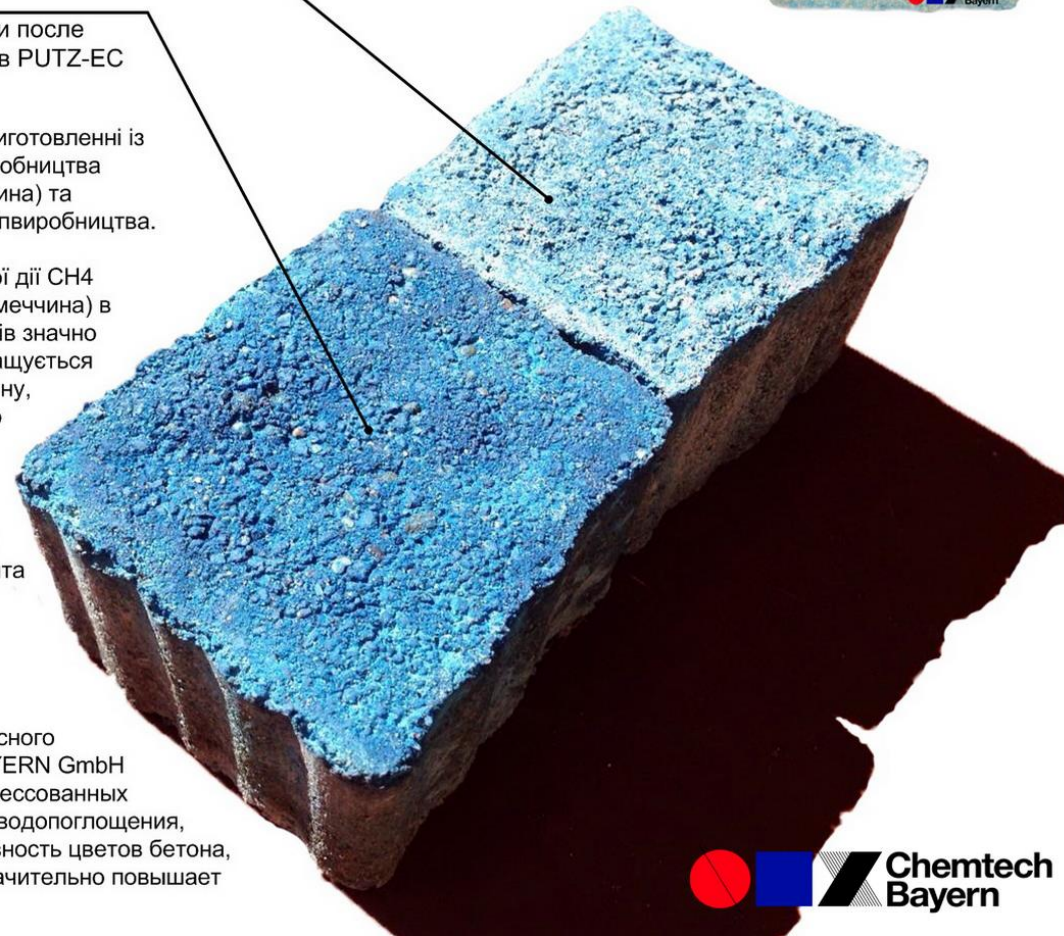
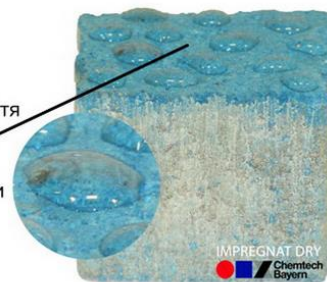
При використанні пластифікатора комплексної дії СН4 виробництва CHEMTECH BAYERN GmbH (Німеччина) в процесі виготовлення вібропресованих виробів значно знижуються показники водопоглинання, покращується якість поверхні та інтенсивність кольорів бетону, СН4 не допускає утворення висолів та значно підвищує гідрофобні властивості виробів з бетону.

Представленные на фото образцы брусчатки были изготовлены из использованием пигмента COMFORT BLUE производства компании CHEMTECH BAYERN GmbH (Германия) и с применением пластификатора неизвестного производства.

При использовании пластификатора комплексного действия СН4 производства CHEMTECH BAYERN GmbH (Германия) в процессе изготовления вибропрессованных изделий значительно снижаются показатели водопоглощения, улучшается качество поверхности и интенсивность цветов бетона, СН4 не допускает образование высолов и значительно повышает гидрофобные свойства изделий из бетона.

Поверхня вібропресованої бруківки після покриття засобом для гідрофобізації IMPREGNAT DRY

Поверхность вибропрессованной брусчатки после покрытия средством для гидрофобизации IMPREGNAT DRY





ООО "ХЕМТЕХ БАЕРН УКРАИНА"
79015, г. Львов, ул. Героев УПА, 72

Контактные телефоны:

телефон: +38 032 253 50 60

факс: +38 067 441 63 76

тел. моб.: +38 097 297 92 50

тел. моб.: +38 067 370 35 88

e-mail: info@chemtech-bayern.com.ua

internet: <http://chemtech-bayern.com.ua/>



ЛьВОВ-2016

Designed by Roman CBU

© CHEMTECH BAYERN UKRAINE 2016